

OK Flux 10.05

An agglomerated flux designed for strip cladding on unalloyed or low alloyed steels with high-alloyed Cr or Cr-Ni strips.

Классификации	EN ISO 14174 : S A AAS 2B 56 34 DC
Отрасль или сегмент	Нефтехимия Обрабатывающая промышленность

Сварочный ток	1000 A (60 x 0.5 mm strip)
Тип шлака	Acid-aluminium-silicate Al ₂ O ₃ -SiO ₂ -CaF ₂ -MgO
Перенос легирующего элемента	Non alloying
Плотность	nom 0.7 kg/dm ³
Показатель щелочности	nom 1.1

Flux Consumption

Volts	kg Flux / kg Wire DC+	kg Flux / kg Wire AC
25 V	0.4 kg	-
28 V	0.5 kg	-
32 V	0.6 kg	-

Dimensions	Amps	Travel Speed
60 x 0.5 mm	750 A	7 m/h

Classifications

Wire	SFA/AWS - EN ISO
OK Band 308L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L
OK Band 309LNb	14343-A:B 23 12 L Nb
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L
OK Band 347	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb

Approvals

Combined with Wire	VdTÜV
OK Band 316L	•

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 308L									
0.02	1.0	0.6	0.01	0.02	10.5	19.0	0.1	0.03	0.03
OK Band 309LNb DC+									
0.03	1.1	0.6	0.01	0.02	10.0	19.0	0.2	0.1	0.04
OK Band 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	13.0	18.0	2.5	0.3	0.02
OK Band 347									
0.02	1.1	0.7	0.005	0.02	10.5	19.0	0.1	0.05	0.03

Nb	FN WRC-92
OK Band 308L	
0.01	6
OK Band 309LNb DC+	
0.35	5
OK Band 316L	
0.05	7
OK Band 347	
0.35	8